

Коммерческое предложение от 31.05.2025

Наименование товара: Сплит-система Cooper & Hunter CH-S24FTXAL Supreme Continental WI-FI

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/split-sistemy/cooper_hunter_ch_s24ftxal_supreme_continental_wi-fi



Описание

Бытовой тепловой насос (сплит-система) Supreme Continental - новинка в модельном ряду кондиционеров торговой марки Cooper & Hunter. Предназначена для бытового использования, поэтому безопасна и удобна в эксплуатации. Прибор способен в любое время года создать в помещении комфортный микроклимат для человека. Гарантированный диапазон работы на тепло до -25С.

Особенности и преимущества Cooper & Hunter CH-S24FTXAL Supreme Continental:

- Бытовой тепловой насос. Адаптирован для работы на тепло в северных странах Европы
- Защита дома от обледенения + 8 °С
- «CH SMART — ION Filter» — технология тотального очищения воздуха нового поколения
- Wi-Fi модуль для возможности управления кондиционером через Смартфон / Планшет (ОС: Android, iOS)

Полное соответствие действующей с 1-01-2013 директиве Европейского союза ErP (Energy related Products) № 626/2011 / EU для бытовых тепловых насосов и кондиционеров SEER A +++

SCOP A +++

- Экстра низкий уровень шума — всего 18 дБ, цельнолитой пластиковый корпус и новая технология бесшовного теплообменника
- Высший класс энергоэффективности. Энергосберегающая комплектация по типу A +++ Class Energy Efficiency — Generation V; Стильный и компактный дизайн
- Бесперебойная работа в диапазоне 96В-260В. Инновационный, компактный трансформатор
- Многоскоростной вентилятор
- Повышенный ресурс работы
- Отображение текущего времени суток на пульте Д / У нового поколения
- Озонобезопасный высокоэффективный фреон R32
- Самоочистка внутреннего блока. После прекращения работы кондиционера, вентилятор не останавливается и удаляет влагу из теплообменника, что исключает образование плесени, грибка и размножение бактерий внутри блока
- Комплектуется двумя фильтрами на выбор (опция): фильтр из активированного угля «Анти-запах»; фильтр «Антибактериальный подавитель»; фильтр «Нанотитановый антихимический катализатор»; Электростатический пылеулавливающий фильтр; Катехиновый фильтр
- Электростатический воздухоочистительный фильтр ECO-FRESH
- Стильный LED дисплей на панели внутреннего блока. Включение / выключение дисплея с пульта ДУ
- Режим комфортного сна SLEEP (несколько вариантов ручной настройки)
- Интеллектуальное управление в режиме AUTO — автоматическая смена режимов работы в зависимости от изменений температуры в помещении
- 24-часовой таймер на включение и выключение
- Задержка пуска вентилятора с целью исключения обдува холодным воздухом в режиме нагрева
- Бактерицидное покрытие пульта ДУ
- Теплообменники с антикоррозийным покрытием GREEN — FIN
- Авторестарт — Функция автоматического перезапуска с запоминанием настроек
- Интеллектуальная система защиты от обледенения
- Принудительное включение / выключение размораживания с пульта ДУ
- Система стабилизации напряжения и безопасного низковольтного старта
- Самодиагностика нарушений работы основных блоков и режимов
- Блокировка управления.

Характеристики

Краткое описание	Инверторная сплит-система Supreme Continental - новинка в модельном ряду инверторных кондиционеров торговой марки Cooper & Hunter.
Модель кондиционера	24 (до 70 м.кв)
Площадь помещения	70 кв. м.
Тип внутреннего блока	Настенный

Режим работы	Охлаждение и обогрев
Инвертор	Да
Страна производителя	Китай
Страна сборки	Китай
Цвет	белый, золото, серебро, черный
Мощность охлаждения	7 кВт
Мощность обогрева	7.2 кВт
Потребляемая мощность (охлаждение)	2 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	1.84 кВт
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A+++/A++
Максимальная длина трассы	25 м
Гарантийный срок	2 года
Wi-fi управление	Да
Пульт дистанционного управления	Да
Уровень шума в/б, Дб	32
Уровень шума (внешний блок), Дб	60
Электропитание	220-240/1/50
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	-15 — 43
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-25 — 24
Диаметр жидкой магистрали, мм	6.35
Диаметр газовой магистрали, мм	15.88
Перепад высот	10 м
Хладагент	R 32
Расход воздуха, куб. м/ч	750
Габаритный размер (внутреннего блока)	44.9 × 110.1 × 32.7 см

Габаритный размер (внешнего блока)	39.6 × 96.5 × 70 см
Вес (внешний блок)	53 кг
Вес (внутренний блок)	16.5 кг
Вес	69.5 кг

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.